



Produktbeschreibung

Typ	Hochwertiger, aromatenfreier Alkydharz-Buntlack für innen und außen
Verwendungszweck	<p>Grundierung und Decklack in einem, für Lackierungen auf Holzuntergründen, Holzwerkstoffen, Hart-PVC, Aluminium und Zink. Für die Überarbeitung von Altanstrichen; ohne zusätzliche Grundierung einsetzbar.</p> <p>Als Ein-Topf-System direkt verwendbar auf Fenstern, Türen, Dachuntersichten, Garagentoren, Geländern, Fußleisten, Wand- und Deckenpaneelen, Fallrohre uvm.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Ein-Topf-System zur Grund- und Decklackierung • hohes Deckvermögen • sehr guter Verlauf • strapazierfähig • leichte Verarbeitung • ergiebig • hohe Wetter- und Lichtbeständigkeit • sehr gute Farb- und Glanzstabilität • Aromatenfrei • seidematt • geringe Laufneigung, bei Nassschichtdicken bis 200 µm pro Arbeitsgang
Verpackungsgrößen	<p>Ready: 1,0 L / 2,5 L</p> <p>Mix: 1,0 L / 2,5 L</p>
Farbtöne	<input type="text" value="Weiß"/>
Basenbezeichnung	<p>Mix-Base 0 Transparent</p> <p>Mix-Base 3 Vollweiß</p>
Einsatzbereich	innen und außen
Ergänzungsprodukte	<p>pamaALLGRUND</p> <p>Matte Universal-Grundierung auf Basis einer speziellen Bindemittelkombination.</p>

Technische Daten

Bindemittel	Alkydharz		
Glanzgrad	seidenglänzend		
Viskosität	Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.		
Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte	Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
	2 - 3 Stunden	6 - 8 Stunden	7 - 14 Tage
	Überarbeitungshinweis: Überarbeitbarkeit mit sich selbst nach ca. 6 - 8 Std. Trocknung, unter Berücksichtigung einer ausgeführten Nassschichtstärke von max.150 µm. Bei zu schneller Überarbeitung der Erstlackierung kann es zu einer „Runzelung“ der Lackoberfläche kommen. Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.		
Verbrauch	Pinsel / Rolle		
	120 ml/m²		
Farbtonbeständigkeit nach BFS-Merkblatt Nr. 26	Klasse: B Gruppe: 1-3 (je nach Farbton)		
Dichte	0,97 - 1,25 g/cm ³		

Verarbeitung

Applikationsverfahren	Streichen, Rollen
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 8 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
Reinigung der Werkzeuge	Verdünnung oder Testbenzin.
Kommentar zur Untergrundvorbehandlung	Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altackierung - tragfähig	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Aluminium	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Bauteile - pulverlackiert	-	pamaSEIDENMATTLACK	pamaSEIDENMATTLACK
Coil-Coating - tragfähig	-	pamaSEIDENMATTLACK	pamaSEIDENMATTLACK
Eisen und Stahl - außen	pamaALLGRUND	pamaALLGRUND	pamaSEIDENMATTLACK
Eisen und Stahl - innen	pamaALLGRUND	pamaSEIDENMATTLACK	pamaSEIDENMATTLACK
Holz - außen, begrenzt maßhaltig	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Holz - außen, maßhaltig	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Holz - innen, maßhaltig	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	pamaSEIDENMATTLACK	-	pamaSEIDENMATTLACK
Zink und verzinkter Stahl	pamaALLGRUND	pamaALLGRUND	pamaSEIDENMATTLACK