

# Edel-Rost

## Außen und Innen

### 2 Phasen-Spezialsystem zur Erzeugung von echtem Rost auf Oberflächen.

#### Phase I: Grundmaterial

#### Phase II: Aktivator

---

### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Wasserbasierte Spezialbeschichtung für fast alle Untergründe zur Erstellung einer echten rostigen Oberfläche.
Anwendungsbereich:	Dickschichtiges Metalleffektfarbensystem bestehend aus Phase I Grundmaterial und Phase II Aktivator. Einsetzbar auf fast jedem erdenklichen Untergrund. Kann mit den unterschiedlichsten Werkzeugen aufgebracht werden, was die bearbeitete Fläche jedes Mal zu einem unverwechselbaren Einzelstück werden lässt.
Produkteigenschaften:	<p>Jansen Edel-Rost kann fast überall da eingesetzt werden, wo eine Rostoptik zur individuellen Gestaltung im Außen- oder Innenbereich gewünscht wird. Bei mind. 3 Anstrichen Phase I, kann die bearbeitete Fläche auch als Magnetboard benutzt werden. Im Innenbereich kann als Abfärbeschutz ein Überzugslack (siehe Schlussbeschichtung) genutzt werden. Im Außenbereich empfehlen wir die Flächen weiter bewittern zu lassen, um den lebendigen Charakter einer sich ständig leicht verändernden Fläche zu erhalten.</p> <p>Der Aktivator kann auch genutzt werden, um blanken Schwarzstahl oder Eisen individuell zu rosten.</p> <p><b>Jede Fläche ist ein Unikat.</b></p>
Farbtöne:	Phase I (Grundmaterial): Dunkelgrau Phase II (Aktivator): Klar, leicht-bläulich gefärbt Überzugslack Jansen Aqua Isolier- und Haftgrund: transparent
Packungsgrößen:	Phase I (Grundmaterial): 1,8 kg, 8 kg Phase II (Aktivator): 1 kg (Überzugslack) Jansen Aqua Isolier- und Haftgrund: 375 ml, 750 ml und 2,5 Liter

---

### Technische Daten

Bindemittelbasis:	Phase I (Grundmaterial): Spezial-Acrylat mit Eisenpartikeln Aqua Isolier- und Haftgrund farblos (Überzugslack): kationische Dispersion
Dichte:	Phase I: Ca. 2,24 0g/cm <sup>3</sup> Phase II: Ca. 1,020 g{cm <sup>3</sup> Aqua Isolier- und Haftgrund: Ca. 1,030 g/cm <sup>3</sup>
Glanzgrad:	Phase I: matt Aqua Isolier- und Haftgrund farblos: seidenmatt
Abtönfarben:	Phase I: Bis max. 5% mit Abtönkonzentrat Das Grundmaterial Phase I kann auch 1 : 1 mit Jansen Aqua Metall- Dekor Farbton Silber gemischt werden, wodurch die Optik entsteht das eine silberne Fläche rostet.
Viskosität:	Phase I (Grundmaterial): thixotrop Phase II (Aktivator): thixotrop Aqua Isolier- und Haftgrund farblos (Überzugslack): flüssig
Verdünnungsmittel:	Phase I: Unverdünnt aufstreichen Phase II: Den Aktivator nicht verdünnen. Bei größeren Flächen und/oder Temperaturen über 23 °C kann die zu bearbeitende Fläche vorher mit Wasser leicht angefeuchtet werden Aqua Isolier- und Haftgrund farblos: Zum Spritzen unverdünnt nutzen, zum Rollen mit 20% Wasser verdünnen.
Verarbeitungstemperatur:	Eine Mindesttemperatur von + 7°C ist einzuhalten. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 °C und 23 °C. Die Trockenzeiten können sich durch unterschiedliche Temperatur, Schichtstärke und Witterungsverhältnisse stark verändern
Trocknung:	(20 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) <b>Phase I (Grundmaterial):</b> Staubtrocken nach ca. 30 Minuten Griffest nach ca. 2 - 3 Stunden Überstreichbar nach 5 – 6 Stunden <b>Phase II (Aktivator):</b> Überstreichbar: 16 Stunden nach dem letzten Arbeitsgang Phase I Die Aktivierung sollte max. 1 Woche nach dem Aufbringen des Grundmaterials erfolgen, sonst hat die Phase I bereits zu stark abgebunden. <b>Aqua Isolier- und Haftgrund farblos (Überzugslack):</b> Staubtrocken nach ca. 30 Minuten Griffest nach ca. 2 – 3 Stunden Überarbeitbar: nach 5 – 6 Stunden

Ergiebigkeit:	Phase I: ca. 2,5 m <sup>2</sup> /kg bei einmaligem Auftrag Phase II: ca. 10 m <sup>2</sup> /kg bei einmaligem Auftrag Aqua Isolier- und Haftgrund: ca. 10 - 20 m <sup>2</sup> /l
GISCODE:	Phase I und Aqua Isolier- und Haftgrund: BSW20

---

**Verarbeitungstechnische Beschreibung**

Untergrundvorbereitung:	Alle Untergründe müssen sauber, trocken, rost-, fett- und staubfrei sein. Oberflächenverunreinigungen, die haftungsmindernd wirken, müssen sorgfältig entfernt werden. <u>Gipsputz:</u> Neuer Gipsputz sollte min. 4 Wochen alt und vollständig ausgetrocknet sein. Um die Saugfähigkeit des Untergrundes zu egalieren sollte mit einem verdünnten Tiefengrund vorgrundiert werden. <u>Scheuerbeständige Innenfarben oder Fassadenfarben:</u> Evtl. vorab säubern. <u>Waschbeständige Innenfarben:</u> Mit einem Tiefengrund verfestigen. Mehrere Schichten waschbeständiger Farbe sind restlos zu entfernen. <u>Mauerwerk:</u> Um die Saugfähigkeit des Untergrundes zu egalieren, mit einem Tiefengrund vorgrundieren. <u>Wandfliesen:</u> Grundreinigung mit einem Anlauger. Grundanstrich mit Jansen 2K-Aqua Multiprimer GH 20. <u>Blankes Eisen oder Schwarzstahl:</u> Nur mit dem Aktivator (Phase II) behandeln um eine individuelle Rostoptik zu erstellen. <u>Zinkuntergründe:</u> Entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (siehe BFS Merkblatt Nr.5). Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen. In speziellen Fällen kann ein Strahlen (sweepen) erforderlich sein. Grundanstrich mit Jansen Acryl Allgrund. <u>Aluminium:</u> Anschleifen und reinigen (siehe BFS Merkblatt Nr. 6). Eloxiertes Aluminium kann nicht beschichtet werden. Grundanstrich mit Jansen Acryl Allgrund. <u>Holz oder Holzwerkstoffe:</u> Rohes Holz im Außenbereich sollte ggf. mit dem Jansen Holzschutzgrund/Woodprimer WV vorgestrichen werden (Technisches Merkblatt beachten). Rohes Holz und Holzwerkstoffe innen, grundieren mit einem verdünnten Anstrich (10% Wasser) Grundmaterial (Phase I) <u>Resopaloberflächen:</u> Gründlich reinigen und anschleifen. Grundanstrich mit Jansen 2K-Aqua Multiprimer GH 20.
-------------------------	---

**Untergrundvorbereitung:**Möbeloberflächen:

Gründlich reinigen und anschleifen.

Grundanstrich mit Jansen Acryl Allgrund.

Altbeschichtungen auf Basis Acrylat oder Alkydharz:

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten

**Anstrichaufbau:**

Jansen Edel-Rost wird streichfertig geliefert. Das Grundmaterial (Phase I) kann je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit max. 10 % Wasser verdünnt werden. Das Grundmaterial und der Aktivator sollten nur gestrichen oder gerollt werden. Ein evtl. Überzug mit Jansen Aqua Isolier- und Haftgrund farblos sollte im Spritzverfahren aufgebracht werden (dünne Schicht), um die Rostoptik möglichst hell zu erhalten. Wenn nur gerollt werden kann, sollte der Aqua Isolier- und Haftgrund mit 20% Wasser verdünnt werden. Hierdurch wird das Erscheinungsbild dunkler und es können leichte Glanzunterschiede auf der Fläche entstehen. Auf jeden Fall sollte zuvor ein Probeanstrich ausgeführt werden.

Jede Fläche ist ein Unikat und sollte aus diesem Grund pro Arbeitsgang nur von einem Verarbeiter ausgeführt werden.

Rostoptik:

2 Anstriche Phase I mit je ca. 400 g/m<sup>2</sup>

Rostoptik auch als Magnetboard:

Min. 3 Anstriche Phase I mit je 400 g/m<sup>2</sup>

Der Aktivator (Phase II) wird streichfertig (gelartig) geliefert und darf nicht verdünnt werden. Die zu aktivierende Fläche muss für min. 30 Minuten mit Aktivator glänzend feucht gehalten werden. Um eine möglichst helle Rostoptik zu erzielen, sollten pro m<sup>2</sup> ca. 250 ml Aktivator eingeplant werden. Evtl. die Fläche vor der Aktivierung leicht mit Wasser anfeuchten. Sollte festgestellt werden, dass der Rosteffekt etwas intensiver sein könnte, kann am nächsten Tag nochmals nachaktiviert werden, aber hierzu deutlich mehr Aktivator aufbringen als am Vortag. Je häufiger der Aktivator aufgebracht wird, umso heller wird das Rostbild. Ein einmaliges Nachaktivieren am nächsten Tag lässt das Rostbild dunkler erscheinen.

Nicht aus dem Gebinde heraus arbeiten. Reste nicht in das Gebinde zurückführen (Reaktionsverlust).

Um sich erst einmal mit dem Produkt vertraut zu machen, oder sogar schon kleinere Musterflächen anzulegen, gibt es das Edel-Rost-Probeset

**Besonderer Tipp:** Ein besonderer Effekt ergibt sich, wenn die getrocknete Rostfläche mit einer Schleifmaschine und einem feinen Schleifpapier oder feinem Schleifvlies geschliffen wird. In den Vertiefungen bleibt das Rostbild erhalten, auf den erhöhten Stellen wird das Metallpulver blank geschliffen.

**Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.**

**Schlussbeschichtung:** Um eine reinigungsfreundlichere und abriebfeste Oberfläche zu erhalten, kann diese mit Jansen Aqua Isolier- und Haftgrund farblos überarbeitet (gespritzt) werden. 1 Spritzgang mit max. 50 ml/m<sup>2</sup> aufbringen, oder ein Rollgang mit max. 80 ml/ m<sup>2</sup> also dünn. Im bewitterten Außenbereich empfehlen wir keinen Überzugslack. Es muss damit gerechnet werden, dass das Sonnenlicht die Oberfläche verändert und Regen Rostpartikel aus der Anstrichoberfläche löst und auf eine darunterliegende Fläche abgelagert.

**Auftragsarten:**  
Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Naturborsten verwenden.  
Rollen: Zum Rollen können Lang- oder Kurzflorroller eingesetzt werden, je nach Wunsch der Strukturbildung.  
Einmal verwendete Werkzeuge sollten nicht mehr für andere Lackierarbeiten genutzt werden.  
Spritzen: Der Überzugslack sollte nur dünn aufgebracht werden.

Art	Wasserzugabe	Luftdruck	Düse
Hochdruck	0 %	3,5 – 4 bar	1,2 – 1,5 mm
Finecoat	0 %	0,48 bar	1,8 mm

Das Grundmaterial sollte nicht gespritzt werden, da hierdurch die Düsen stark abnutzen und das Spritzgerät mit Rostpartikel verseucht wird.

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

**Reinigung der Werkzeuge:** Möglichst sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen Zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Spritzgeräte vor- und nachher exzellent reinigen, da Reste zu Unverträglichkeit mit anderen Produkten führen. Waschbehältnisse gründlich nachreinigen. Jansen Edel-Rost Phase I enthält Metallstaub (Rostgefahr).

**Lagerung:** Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebände gut verschließen und stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für das Grundmaterial (Kat. A/a):  
30 g/l VOC (2010).  
Die Phase I enthält max. 30 g/l VOC.  
EU Grenzwert für den Aktivator: (Kat.A/l): 200 g/l VOC (2010).  
Die Phase II enthält max. 5 g/l VOC.  
EU-Grenzwert für den Überzugslack (Kat. A/e):  
130 g/l VOC (2010).  
Der Aqua Isolier- und Haftgrund enthält max. 30 g/l VOC.

---

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de) / [www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler**  
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

**Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien**  
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12