

Caparol-Akkordspachtel fein, Caparol-Akkordspachtel SF plus, Caparol-Akkordspachtel SXL, Caparol-Akkordspachtel KF, Caparol-Ratio-Spachtel, Caparol-AkkordLeichtspachtel, Caparol-AkkordRollspachtel

Die jeweils gültigen Technischen Informationen sind im Hinblick auf mögliche Untergründe, die notwendige Untergrundvorbehandlung und die Verarbeitung unserer Produkte zu beachten.

Geignete Spritz- und Verarbeitungsverfahren

Gerätetyp*	Caparol-Akkordspachtel fein, SF +, SXL, KF	Caparol-Ratio-Spachtel	Caparol-AkkordRollspachtel Caparol-AkkordLeichtspachtel
Airless-Membran	--	--	--
Airless-Kolben elektrisch	+ abhängig von Geräteleistung	+ abhängig von Geräteleistung	+ abhängig von Geräteleistung
Airless-Kolben hydraulisch	++	++	++
Airless-Heavy Duty/ Heavy Coat/Texspray	++	++	++
Putzspritzanlagen	++	++	++
Nespri-Gerät	--	--	--
Hochdruck	--	--	--
Niederdruckluft	--	--	--

++ sehr gut geeignet + gut geeignet – bedingt geeignet -- nicht geeignet

Notwendige Kenndaten

	Airless-Geräte elektrisch	Airless-Kolben hydraulisch	Putzspritzanlagen	Airless-Heavy Duty/ Heavy Coat/Texspray
Pistolentyp	speziell für Spachtelmassen	Spritzlanze	Spritzlanze	speziell für Spachtelmassen
Stromanschluss	230 Volt	230 Volt	230 Volt	230/380 Volt
Max. Schlauchlänge	gerätetyp-abhängig	15 m	ca. 30 m	gerätetypabhängig
Schlauchdurchmesser	3/8"	1"	DN 27	1/4"
Schlauchpeitsche	–	3/4"	–	–
Luftleistung	400 l/min**	400 l/min	400 l/min	400 l/min**
Kompressor	3 bar**	3 bar	3 bar	3 bar**

* Hinweise und beispielhafte Gerätenamen finden Sie im Handbuch der Spritztechnologie ab Seite 12

** Nur bei Sprengelung notwendig

Produktspezifische Spritzangaben

	Caparol-Akkordspachtel fein	Caparol-Akkordspachtel SF +, SXL, KF	Caparol-Ratio-Spachtel	Caparol-Akkord Rollspachtel/-Leichtspachtel
Verdünnung	max. 5 % mit Wasser	unverdünt	unverdünt	unverdünt
Airless-Geräte elektrisch/hydraulisch**/ Heavy Coat				
Düsengröße in Inch	0,035"-0,043"	0,035"-00,043"	0,035"-0,043"	0,035"-0,043"
Spritzdruck	150-180 bar	150-180 bar	150-180 bar	150-180 bar
Pistoleneinsteckfilter*	entfernen	entfernen	entfernen	entfernen
Sprengelung mit Airless-Geräten (geräteabhängiger Spritzkopf notwendig)				
Düsengröße in mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Spritzdruck	50 bar	50 bar	50 bar	50 bar
Luftunterstützung	ja	ja	ja	ja
Putzspritzablagen				
Düsengröße	4-6 mm	4-10 mm***	4-10 mm***	4-10 mm***
Betriebsdruck	gerätetyp-abhängig	gerätetyp-abhängig	gerätetyp-abhängig	gerätetyp-abhängig
Luftunterstützung	ja	ja	ja	ja

* Je nach Pistolentyp ist ein Filter vorhanden bzw. nicht vorhanden

** Die Airless-Geräte müssen von der Leistung und Bauart für pastöse Produkte geeignet sein. Bitte Gerätehersteller fragen

*** Abhängig von der Auftragsmenge und bei einer Sprengelung von der gewünschten Struktur

Lieferbare Gebindevarianten

kg	Caparol-Akkordspachtel fein	Caparol-Akkordspachtel SF +	Caparol-Akkordspachtel SXL, KF	Caparol-Ratio-Spachtel	Caparol-Akkord-Rollspachtel	Caparol-Akkord-Leichtspachtel
18					X (Eimer)	X (Eimer)
20						X (Sack)
25	X (Eimer)	X (PE-Sack) + Eimer	X (Eimer)	X (PE-Sack)		
800		X* (OWC)		X* (OWC)		

* Anschluss an OWC: Für einen B-Rohr-Anschluss ist die „B-Kupplung mit Innengewinde“ und für einen C-Rohr-Anschluss zusätzlich der „Adapter Übergangsstück B-C Kupplung“ erforderlich. Diese sind auf Anfrage lieferbar.



Nacharbeit: Die Produkte können nach Trocknung geschliffen werden. Bei bindemittelreicheren Dispersions-Spachtelmassen wie Akkordspachtel KF sollte innerhalb der ersten 3 Tage nach Auftrag geschliffen werden, da sich ansonsten die Schleifbarkeit erschwert. Alle Produkte können nach Trocknung mittels Wasser an der Oberfläche leicht angenässt und mittels eines Schwammbretts geglättet werden. Wird dabei mit einer wässrigen, transparenten Grundierung wie CapaSol anstatt mit Wasser angenässt und anschließend geglättet, wird gleichzeitig die Fläche intensiv grundiert. Bei diesem Verfahren liegt keine Staubentwicklung vor.

Sprenkeltechnik: Dispersions-Spachtelmassen werden auf Filigrandecken zur rationellen Beschichtung auch in Sprenkeltechnik eingesetzt. Dabei wird der Untergrund mit dem Dispersionsmaterial vorab geglättet bzw. die Poren und Lunker geschlossen. Nach Trocknung wird das gleiche Material mittels Luftdruck fein zerstäubt und in feinen Partikeln an die Decke gespritzt. Hierzu ist bei Airless/Heavy Coat-Geräten ein spezieller Düsenkopf notwendig, der von den Geräteherstellern bezogen werden kann. Auch ist hierzu ein Kompressor mit 500 l/min und 3–4 bar Luftleistung erforderlich, damit das Material am Düsenkopf zerstäubt wird. Bei den Putzspritzanlagen wird häufig eine feine 4-mm-Düse einschließlich Luftunterstützung von ca. 3–4 bar eingesetzt. Das Material wird dabei in kreisenden Bewegungen gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Das Erscheinungsbild wird dabei von der Auftragsmenge beeinflusst.

In größeren Mengen (ab 1000 kg je Anfrage und Auftrag) können die Produkte in pastelligen Farben werksseitig eingefärbt oder mit unseren Produkten CaparolColor Vollton- und Abtönfarben bzw. AVA Amphicolor Voll- und Abtönfarben bis max. 5 % vor Ort abgetönt werden.

Förderung aus dem OWC: Akkordspachtel SF plus – Aufgrund der etwas kompakteren Konsistenz ist die direkte Materialentnahme aus dem OWC mit einem Airlessgerät nicht möglich. Beim Einsatz von Akkordspachtel SF plus in Verbindung mit dem OWC ist eine inoBEAM F30 Schneckenpumpe zwingend erforderlich um einen reibungslosen Arbeitsablauf sicherzustellen.

Ratio-Spachtel – die etwas dünnere Konsistenz des Spachtels ermöglicht die Materialentnahme sowohl mit einem leistungsfähigen Airlessgerät als auch mit der inoBEAM F30 Schneckenpumpe.

Zu beachten: Eimerware gut aufrühren und evtl. verdünnen. Nach Spritzauftrag sofort abglätten. Auf dichten, wenig saugenden Untergründen können feine Luftblasen entstehen. Diese können nach kurzer Abluftzeit durch nochmaliges Glätten entfernt werden. Der Zeitpunkt des Nachglättens ist abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit am Objekt. Sollten nach dem Nachglätten nochmals Blasen entstehen, wurde etwas zu früh geglättet. Den Glättvorgang dann wiederholen. Wird in zwei Lagen geglättet, eventuelle Blasen der ersten Lage nicht aufstoßen, sondern geschlossen lassen.

Bei Lunker in Beton können diese vorab durch eine Kratzspachtelung geschlossen werden. Dadurch wird die Blasenbildung durch eingeschlossene und komprimierte Luft verringert. Um eine optimale Verarbeitung der Spachtelmassen auch mit Airless-Geräten in kalter Jahreszeit zu gewährleisten, sollte die Materialtemperatur stetig über $+10^{\circ}\text{C}$ liegen. Hierzu sind die Spachtelmassen temperiert zu lagern. Eventuell sollte das Material in der Werkstatt gelagert und nur eine Tagesration zur Baustelle mitgenommen werden. Die Lagerung direkt auf kalten Böden ist zu vermeiden.

Reinigung der Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Bei Arbeitsunterbrechungen Gerät in Farbe stehen lassen, Gebinde z. B. mit Folie abdecken und Pistole und Düse unter Wasser aufbewahren.

Abdeckmaßnahmen: insbesondere Glas, Keramik, Lackierungen, Klinker, Natursteine, Metall und naturbelassenes oder lasiertes Holz sorgfältig abdecken (siehe allgemeine Hinweise). Spritzer sofort mit sauberem Wasser entfernen.

Arbeitsschutz und Sicherheit:

GISCODE: BSW20

Persönliche Schutzausrüstung

Augenschutz: Gestellbrille!

Handschutz: Handschuhe aus Naturlatex, Polychloropren, Nitrilkautschuk.
Beim Tragen von Schutzhandschuhen sind Baumwollunterziehhandschuhe empfehlenswert.

Atemschutz: Partikelfilter P2 (weiß)

Hautschutz: Für alle unbedeckten Körperteile fetthaltige Hautschutzsalbe verwenden

Körperschutz: Arbeitskleidung tragen

Weitere Hinweise: Hinweis aus www.wingisonline.de-Giscode-BSW20-Spritzverfahren