

Anwendungsbereich:

Für gut haftende, schnelltrocknende Grundanstriche mit vollwertigem Korrosionsschutz auf Eisen- und Stahluntergründen sowie als Universal-Grundierung auf Aluminium, Zink, Hart-PVC, Holz, Holzwerkstoffen und Kupfer.

Eigenschaften:

- Aromatenfreie Lösemittel.
- Vollwertige Korrosionsschutzgrundierung auf Eisen und Stahl (gem. DIN 18 363).
- Schnelltrocknend bereits nach 3 Stunden mit allen Pamalux Lacken überstreichbar.
- Universell überlackierbar.
- Nitrofest.
- Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen.
- Gute Wetterbeständigkeit.

Materialbasis:

Spezial-Kunstharzkomposition mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, lösemittelhaltig.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/i): 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Dichte: ca. 1,27–1,33 g/cm³ je nach Farbton.

Glanzgrad: Seidenmatt.

Farbtöne:

Weiß, Graubeige, Graugrün, Blaugrau, Rotbraun, Schwarz.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Entzündlich. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Enthält Cobalt-Octoat, Butanonoxim – kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Lagerung:

Kühl. Gebinde dicht verschlossen halten.

Entsorgung:

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. Flüssige Materialreste als alte Farben und Lacke, die keine halogenierten Lösemittel enthalten entsorgen.

Produkt-Code Farben und Lacke:

M-GP02.

Packungsgrößen:

375 ml, 750 ml und 2,5 Liter.

Verarbeitung:

Pamalux All-Grund kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden.
Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit Kunstharz-Verdünner verdünnen.

Geeignete Untergründe:

Holz, Holzwerkstoffe, Eisen, Stahl, Zink, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC und tragfähige Altanstriche.
Nicht für eloxiertes Aluminium.

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein.

Die Holzfeuchte darf bei Laubböhlzern im Mittel 12% und bei Nadelholzern im Mittel 15% nicht überschreiten.

– Holzbauteile:

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr. 18).

– Eisen, Stahl:

Eisen und Stahl auf den Normreinheitsgrad SA 21/2 (Strahlen) oder ST3 (maschinell) gem. DIN EN ISO 12944-4 vorbereiten.

– Zink, Hart-PVC:

Ammoniakalische Netzmittelwasche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

– Aluminium (kein Eloxal), Kupfer:

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

– Altanstriche:

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C (günstiger Bereich 10 bis 25°C) relative Luftfeuchte ≤ 80%.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Terpentinersatz.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	DIN 4 mm Konsistenz
Hochdruck	1,5–1,8 mm	3–4 bar	ca. 10 Vol.%	30–50 sec.
Niederdruck	1,5 mm	0,2–0,5 bar	ca. 10 Vol.%	25 sec.
Airless	0,011–0,013 inch	150 bar	—	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Einsatz	Untergrund-vorbereitung	Imprägnierung	Grundierung	Zwischen-beschichtung	Schluß-beschichtung
Holz, Holzwerkstoffe	innen	anschleifen/ reinigen	—	Pamalux All-Grund	—	Pamalux Weiß- oder Buntlacke
Holz	außen	BFS Nr. 18	Pamalux Holzgrund mit Bläueschutz	Pamalux All-Grund	Pamalux Weiß- oder Buntlacke	
Eisen, Stahl	innen	entrostet/reinigen	—	Pamalux All-Grund	—	
	außen	entrostet/ reinigen	—	2x Pamalux All-Grund	Pamalux Weiß- oder Buntlacke	
Zink	innen	BFS Nr. 5	—	Pamalux All-Grund	—	
	außen	BFS Nr. 5	—	2x Pamalux All-Grund	Pamalux Weiß- oder Buntlacke	
Aluminium/Kupfer	innen	BFS Nr. 6	—	Pamalux All-Grund	—	
	außen	BFS Nr. 6	—	Pamalux All-Grund	Pamalux Weiß- oder Buntlacke	
Hart-PVC	innen/ außen	BFS Nr. 22	—	Pamalux All-Grund	—	
Tragfähige Altanstriche 1)	innen/ außen	anschleifen/ anlaugen	— 1)	Pamalux All-Grund 1)	—	

1) Schadstellen in Altanstrichen entsprechend des jeweiligen Untergrundes vorbehandeln.

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Verbrauch:

Verbrauchsmenge ml/m ² /Auftrag	Streichen	Roller	Hochdruck	Airless	Niederdruck
stehend	90–100	80–90	120	130	120

Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Trocknungszeiten:

Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.	staubtrocken	griffest	überstreichbar	überspritzbar
nach Stunden	0,75	3	3	2

Bei niedrigeren Temperaturen, großen Aufbringmengen und höherer Luftfeuchtigkeit verzögern sich die Trocknungszeiten.

Stand: Mai 2010

Diese Produktinformation ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von einer Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

PMZ eG Rohrstraße 10 · D-58093 Hagen · Telefon (0 23 31) 95 13-0