

Aqua Isolier- und Haftgrund

Außen und Innen

Premium Isoliergrund und Haftprimer

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Schnelltrocknende Grundierung mit exzellenten Isolier- und Hafteigenschaften
Anwendungsbereich:	Zur Grundierung von saugenden Untergründen wie Holz, Gips, Tapeten, Styropor, Glasfasergewebe und alte Dispersionsanstriche. Haftvermittler für NE-Metalle, Glas, Altanstriche auf Acrylat- und Alkydharzbasis, Hart-PVC und Fliesen (nicht im Spritzwasserbereich). Im Außenbereich nicht auf bewitterten Flächen einsetzbar wie Pergolen, Zäune, Bänke usw. und nach Trocknung sofort überarbeiten. Kann auch innen zum farblosen überlackieren von Jansen Edel-Rost genutzt werden, aber nur im Spritzverfahren und nur sehr dünn.
Produkteigenschaften:	Wasserbasiert, geruchsarm, mit ausgezeichneter Isolierwirkung auf vielen kritischen Untergründen. Hervorragende Haftung auch auf schwierigen Untergründen. Hohe Deckkraft, hoher Weißgrad. Isoliert Holzinhaltstoffe bei Nadel-, Laub- und Tropenhölzer. Blockt Durchschläge bei Nikotinreste, Wachs-, Teer-, Rauch-, Ruß- und Fettflecken sowie getrocknete Wasserflecken.
Farbton:	Weiß und Farblos
Packungsgrößen:	375 ml, 750 ml, 2,5 l

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Kationische Dispersion
Dichte:	Ca. 1,460 g/cm ³ (weiß), ca. 1,030 g/cm ³ (farblos)
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Abtönfarben:	Abtönbar bis max. 2% Abtönkonzentrat, die Zugabe reduziert die Isolierwirkung und erhöht die Viskosität
Viskosität:	Weiß: Leicht thixotrop Farblos: Ca. 20 sec. DIN 4 mm bei 20 °C

Verdünnungsmittel:	Geringfügig mit Wasser. Kräftige Zugabe reduziert die Isolierwirkung
Verarbeitungstemperatur:	Untergrund- und Umgebungstemperatur dürfen +7 °C nicht unter- und 30 °C nicht überschreiten.
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: ca. 30 Minuten Griffest: ca. 90 Minuten Überstreichbar: nach ca. 90 Minuten mit Dispersionsfarben, nach 2 – 3 Stunden mit Alkydharz- und Acryllacken Als Isolieranstrich: erst nach 6-8 Stunden überstreichen
Ergiebigkeit:	Ca. 10 – 12 m ² /l je nach Untergrund
GISCODE:	BSW20

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrund-vorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.
Bei Wasserflecken und Ausblühungen müssen die Stellen gründlich abgebürstet werden.
Rohes Holz und Holzwerkstoffe hochstehende Holzfasern durch leichten Schliff (Körnung 180-220) entfernen.
Folierte Dekorplatten ggf. mit warmem Wasser unter Zugabe von geringen Mengen Spülmittel (keine Laugen) abwaschen und nach Trocknung leicht anschleifen.
Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitterschnitt und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig reinigen und anschleifen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.
Eisenmetall wie Nägel und Schrauben rostschtzend mit Jansen Rostprimer vorgrundieren.
NE-Metalle reinigen und leicht anschleifen. Siehe entsprechende BFS-Merkblätter.
Zink mit Netzmittelschaumwäsche reinigen und leicht anschleifen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 5.
Glas reinigen und matt schleifen.

Hart-PVC reinigen mit Jansen SR-Plus und mit Körnung 240 - 280 anschleifen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 22

Fliesen (nicht im Spritzwasserbereich) gründlich reinigen.

Schadstellen unter 1 mm mit Jansen Feinspachtel Rapid ausfüllen.

Schadstellen über 1 mm mit Jansen 2K-PE-Feinspachtel.

Spachtelarbeiten vor dem Grundanstrich ausführen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau:

Der Jansen Isolier- und Haftgrund wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 10% Wasser verdünnt werden.

Rohes Holz 2 Anstriche. 1. Anstrich kann mit max. 3 % Wasser verdünnt werden. 2. Anstrich unverdünnt.

Alle anderen Anwendungen 1-2 Anstriche unverdünnt.

Jansen Edel Rost nur ein Spritzgang und nur sehr dünn schichtig.

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen

Schlussbeschichtung:

Jansen Isolier- und Haftgrund kann mit sämtlichen Jansen Produkten auf Basis Alkydharz und Acrylat überarbeitet werden.

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten verwenden.

Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden

Spritzen: mit max. 10 % Wasser verdünnen



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	5-10%	8 - 9	100%	S.4.1	gelb
Aircoat	5%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	5%	230 bar	///	410	///

Pistolenfilter: Weiss (50 Masch)



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	310
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	412
Airless	0%	220 bar	///	412

Pistolenfilter: 100 Masch
Filterkontrolle alle 4 Arbeitsstunden

Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	5%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Reinigung der Werkzeuge:

Möglichst sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Zum Reinigen bereits angetrocknetes Material eignet sich bestens Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose)

Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchbinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat.A/d) 30 g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält max. 30 g/l VOC.

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12