



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

<i>Produktaussage:</i>	Sigma Allgrund ist eine antikorrosive, matte, einkomponentige Grund- und Zwischenbeschichtung auf Basis eines modifizierten Alkydharzes (lösemittelverdünbar), für innen und außen.
<i>Verwendungszweck:</i>	Für Grund- und Zwischenbeschichtungen auf entrostetem Eisen/Stahl, Zink/verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Blei, Hart-PVC. Als Grundierung für Heizkörper bis max. 80 °C geeignet.
<i>Eigenschaften:</i>	<ul style="list-style-type: none"> – sehr gute Haftung – hervorragender Korrosionsschutz durch aktive Pigmente – schnell trocknend – guter Verlauf
<i>Farbtöne:</i>	Weiß
<i>Glanzgrad:</i>	Matt
<i>Verpackungsgröße:</i>	2,5 l und 1,0 l

II Technische Daten

<i>Dichte:</i>	Ca. 1,30 g/cm ³ (je nach Farbton)
<i>Verbrauch:</i>	Ca. 150 ml/m ² je nach Untergrundbeschaffenheit
<i>Trockenzeit:</i>	<p>staubtrocken nach ca. 45 Minuten trocken und überstreichbar nach 14 Stunden bei 20°C und 65 % relativer Luftfeuchte. Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens + 5 C°. Maximale relative Luftfeuchte 85 %. Mit steigendem Materialverbrauch und höheren Nassschichtdicken verlängert sich die Trockenzeit und die Durchtrocknung. Ebenso verlängern niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchten die Trocknung.</p>

III Verarbeitungshinweise

<i>Untergrundvorbereitung:</i>	1. Stahl entfetten und entrostet. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen.
--------------------------------	---

Technisches Merkblatt

2. Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit Progold Allesreiniger (1:50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen.
3. Zink und verzinkte Flächen mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche oder Progold Allesreiniger (1:10 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines Kunststoffschleifvlies reinigen. Gründlich mit klarem Wasser nachwaschen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5) In speziellen Objektfällen kann ein leichtes Strahlen (Sweepen) erforderlich sein.
4. Alte Zink- und verzinkte Flächen restlos von weißem Rost (basisches Zinkcarbonat) befreien.

Systemaufbau:

Grundbeschichtung: Sigma Allgrund
Zwischenbeschichtung: Sigma Allgrund
(falls erforderlich) oder Sigma (Vor-)Lacken
Schlussbeschichtung: Sigma Lacke, z.B. Sigmastar, Sigma Contour PU etc.
Vor der Schlussbeschichtung Zwischenschliff durchführen.
Bei neuem Stahl ist die Grundbeschichtung 2mal auszuführen.
Bei Korrosionsschutzanstrichen auf Stahl und verzinkten Untergründen ist eine Mindesttrockenfilmstärke von ca. 80 µm (2 Anstriche) zu erreichen!
Roststellen bei beschichtetem Stahl sind nach dem Entrosten 1 mal mit Sigma Allgrund partiell vorzubehandeln.
Wird Sigma Allgrund als Korrosionsschutz-Grundbeschichtung eingesetzt, muss die Schlussbeschichtung innerhalb von 3 Tagen erfolgen.

Verarbeitung:

streichen, rollen, spritzen
Auf kleinen Flächen im Außenbereich (Geländer, Pfosten, Beschläge) empfehlen wir eine unverdünnte, satte Streichapplikation.
Auf Großflächen (Stahl- oder verzinkte Türen, Verkleidungen etc.), bei denen der optische Aspekt (Verlauf) im Vordergrund steht, empfehlen wir eine zweimalige Applikation mit einer Moltoprenwalze bzw. Pinsel.
Airlessspritzen:
Viskosität: original; Düse : 0,013 inch = 0,33 mm;
Materialdruck: 140 - 160 bar; Nassschichtstärke 160 - 200 µm

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Sigma Verdünnung 91-88.

Besonders zu beachten:

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

IV Sonstige Hinweise

Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Technisches Merkblatt

Produkt-Code: BSL30

V Produktdeklaration nach VDL-RL01

Enthält: Phenolharz, Titandioxid, Talkum, Blanc Fixe, Korrosionsschutzpigment, Aromaten, Glykolether, Additive

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Januar 2022