

pamaVORLACK

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Matte Zwischenbeschichtung auf Holz und Holzwerkstoffen, korrosionsgeschützten Metalluntergründen, Hart-PVC und intakten Altbeschichtungen und gespachtelten Flächen im Außen- und Innenbereich.
Eigenschaften	gute Deckkraft • hohe Fülle • hervorragender Verlauf • ausgezeichnete Schleifbarkeit • schnelle Trocknung
Materialbasis	Aromatenfreier Alkydharzvorlack
Verpackung/Gebindegrößen	2,5 Ltr. und 750 ml
Farbtöne	Weiß
Glanzgrad	Matt
Lagerung	2 Jahre kühl und trocken, aber frostfrei lagern. Anbruchgebinde gut verschließen.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Holzbauteile, grundiertes Metall, Hart-PVC sowie tragfähige Altanstriche.
Untergrundvorbereitung	Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig und frei von Rost, Fett, Öl und haftungsmindernden Verschmutzungen sein. Tragfähige Altanstriche gründlich anschleifen. Kunststoffe anschleifen, reinigen und entfetten.
Auftragsverfahren	pamaVORLACK kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden.
Beschichtungsaufbau	
<u>Holz (innen)</u>	
Untergrundvorbereitung:	Anschleifen
Grundierung:	pamaVORLACK
Zwischenbeschichtung:	pamaVORLACK
Schlussbeschichtung:	pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK
<u>Holz (außen)</u>	
Untergrundvorbereitung:	Anschleifen
Imprägnierung:	pamaIMPRÄGNIERGRUND AQUA
Grundierung:	pamaVORLACK
Zwischenbeschichtung:	pamaVORLACK
Schlussbeschichtung:	pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Eisen, Stahl (innen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

entrostet/reinigen
1 x pamaALLGRUND
pamaVORLACK
pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Eisen, Stahl (außen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

entrostet/reinigen
2 x pamaALLGRUND
pamaVORLACK
pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Zink / Aluminium (innen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

Nach BFS Nr. 5 / BFS Nr. 6
1 x pamaALLGRUND
pamaVORLACK
pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Zink / Aluminium (außen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

Nach BFS Nr. 5 / BFS Nr. 6
2 x pamaALLGRUND
pamaVORLACK
pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Hart-PVC (innen/außen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

BFS Nr. 22
1 x pamaALLGRUND
pamaVORLACK
pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Tragfähige Altanstriche (innen/außen)

Untergrundvorbereitung:
Grundierung:
Zwischenbeschichtung:
Schlussbeschichtung:

Anschleifen/anlaugen
1 x pamaALLGRUND
pamaVORLACK
pamaHOCHGLANZLACK / pamaSEIDENMATTLACK

Verbrauch	90 – 110 g/m ² *
	* Anhaltswerte – können je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen.
Verarbeitungsbedingungen	Mindestens 5 °C und ≤ 80 % relative Luftfeuchte
Trocknung/Trockenzeit	(Bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken nach ca. 2 Stunden, griffest nach ca. 4 - 5 Stunden, überstreichbar nach ca. 15 - 16 Stunden.
Werkzeugreinigung	Reinigung mit Kunstharzverdünnung oder Terpentinersatz.

Stand: Juni 2020