

Dr.Schutz GmbH
Frau Bettina Schaar
Steinbrinksweg 30
31840 Hessisch Oldendorf

Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0
Fax: +49 351 4662 211
info@eph-dresden.de
www.eph-dresden.de

Dresden, 12.02.2019
MPET

Prüfbericht Auftrags-Nr. 2718538

Auftraggeber (AG): Dr.Schutz GmbH
Steinbrinksweg 30
31840 Hessisch Oldendorf

Auftrag vom: 13.12.2018

Auftrag: Bestimmung des Verhaltens gegenüber Abrieb
gemäß ISO 5470-1:1999 mit Reibrad CS17
(Masseverlust bei 1000 Umdrehungen)

Auftragnehmer (AN): EPH – Laborbereich Oberflächenprüfung (OP)

Verantw. Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) M. Peter



Dr.-Ing. Rico Emmler

Leiter Laborbereich Oberflächenprüfung

Der Prüfbericht enthält 3 Seiten. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

1 Aufgabenstellung

Die Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH) wurde von der Dr.Schutz GmbH in Hessisch Oldendorf beauftragt, an 7 Fußbodenmustern die Beständigkeit gegenüber Abrieb gemäß ISO 5470-1:1999 mit Calibrase-Reibrollen CS-17 (Masseverlust bei 1000 Umdrehungen) zu bestimmen.

2 Versuchsmaterial

Für die Prüfung wurden dem Auftragnehmer (AN) vom Auftraggeber (AG) am 23.01.2019 beschichtete Folien mit folgenden Bezeichnungen zur Verfügung gestellt:

- Variante 1: WB 1
- Variante 2: WB 2
- Variante 3: WB 3
- Variante 4: WB 4
- Variante 5: WB 5
- Variante 6: WB 6
- Variante 7: PU Siegel SM (seidenmatt)

3 Bestimmung des Verhaltens gegenüber Abrieb gemäß ISO 5470-1:1999

Die Bestimmung des Abriebwiderstandes erfolgte gemäß ISO 5470-1:1999.

Die Prüfung wurde mit einem Taber-Abraser-Prüfgerät 5151 der Fa. Taber Industries unter Nutzung von CS 17 Reibrädern und einer Belastung von 1000 g je Rad durchgeführt. Nach jeweils 1000 Umdrehungen wurden die Reibräder und Proben mittels Pinsel vom Staub befreit und der Masseverlust bestimmt.

Die Prüfungen erfolgten am: 04.02.2019 – 06.02.2019

4 Prüfergebnisse

| Variante | Ermittelter Masseverlust nach 1000 Umdrehungen in mg gemäß ISO 5470-1:1999 mit Calibrase-Reibrollen CS 17 | | | |
|----------|--|----|----|-------------|
| | Einzelwerte | | | Mittelwerte |
| 1 | 33 | 35 | 36 | 35 |
| 2 | 30 | 31 | 28 | 30 |
| 3 | 105 | 92 | 83 | 93 |
| 4 | 37 | 35 | 31 | 34 |
| 5 | 32 | 24 | 23 | 26 |
| 6 | 43 | 47 | 45 | 45 |
| 7 | 19 | 20 | 19 | 19 |

| Variante | Masseverlust nach 100 Umdrehungen in mg gemäß ISO 5470-1:1999 mit Calibrase-Reibrollen CS 17 | | | |
|----------|---|-----|-----|-------------|
| | Einzelwerte | | | Mittelwerte |
| 1 | 3,3 | 3,5 | 3,6 | 3,5 |
| 2 | 3,0 | 3,1 | 2,8 | 3,0 |
| 3 | 10,5 | 9,2 | 8,3 | 9,3 |
| 4 | 3,7 | 3,5 | 3,1 | 3,4 |
| 5 | 3,2 | 2,4 | 2,3 | 2,6 |
| 6 | 4,3 | 4,7 | 4,5 | 4,5 |
| 7 | 1,9 | 2,0 | 1,9 | 1,9 |


 Dipl.-Ing. (FH) M. Peter
 verantwortlicher Bearbeiter