

# Aqua Schultafellack

## Außen und Innen

### Universell einsetzbarer Schultafellack für viele Untergründe

---

#### Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Matte Acrylatdispersion
Anwendungsbereich:	Als Neuanstrich auf glatten Wänden, Span-, MDF- und Mehrschichtplatten. Zur Überarbeitung von bereits lackierten Wand- und Schreibtäfel. Im häuslichen Bereich z. B. Kinderzimmer und Küche, in Kindergärten und Schulen, im gewerblichen Bereichen z. B. Arztpraxen, Gastronomie und Ladenbau. <b>Außen nicht für den waagerechten Bereich</b>
Produkteigenschaften:	Der getrocknete Anstrichfilm kann mit allen handelsüblichen Wand- und Farbkreiden (außer Ölkreide) und mit dem Kreide-marker weiß 4095 der Firma Edding beschriftet werden. Bei feuchter Reinigung nicht in die nasse Oberfläche schreiben. Erst trocknen lassen.
Farbtöne:	schwarz und grün
Packungsgrößen:	375 ml, 750 ml

---

#### Technische Daten

Bindemittelbasis:	Acrylat
Pigmentbasis:	Organische- und anorganische Pigmente
Dichte:	1,065 – 1,085 g/m <sup>3</sup>
Glanzgrad:	Seidenmatt
Abtönfarben:	Geringfügig mit lichtechten Tönkonzentraten möglich
Viskosität:	streichfertig eingestellt leicht thixotrop
Verdünnungsmittel:	Wasser

Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde Überstreichbar: nach ca. 6 Stunden Durchgetrocknet: nach 16 Stunden Nach 48 Stunden mit Kreide oder Edding Kreidemarker weiß 4095 beschreibbar!
Ergiebigkeit:	Ca. 10 m <sup>2</sup> /l
GISCODE:	BSW20

---

### **Verarbeitungstechnische Beschreibung**

Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.  
Rohes Holz und Holzwerkstoffe um ein besseres Eindringen in rohes Holz zu erreichen, empfiehlt es sich den ersten Anstrich mit ca. 10 % Wasser zu verdünnen. Die weiteren Anstriche erfolgen unverdünnt.  
Metalle sind zu entfetten mit Jansen SR-Plus und von den oberflächlichen Korrosionsrückständen zu befreien.  
Zinkuntergründe entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (s. BFS Nr. 5), weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen.  
Hartkunststoffe anschleifen und abwaschen mit Jansen SR-Plus.  
Feste und unbeschädigte Altanstriche reinigen und leicht anschleifen.  
Gerissene und abblätternde Altanstriche müssen restlos entfernt werden. Nach Reinigung des Untergrundes kann der Anstrich von Grund auf neu aufgebaut werden.  
Unebene oder raue Flächen sollten mit Jansen Ahrweilit-Spachtel vollflächig abgezogen werden.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau:

Vor Gebrauch gut umrühren.

Aqua Schultafellack wird streichfertig geliefert und kann je nach Anwendung mit max. 10% Wasser verdünnt werden.

Rohes Holz und Holzwerkstoffe

1 x Jansen Aqua Schultafellack + 10% Wasser

1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt

Metalle sind mit Jansen Rostprimer oder Jansen Acryl Allgrund zu grundieren. Siehe TM

1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt

Zinkuntergründe

1 – 2 x Jansen Acryl Allgrund

1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt

Feste und unbeschädigte Altanstriche

1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt

Gerissene und abblätternde Altanstriche

1 x Jansen Aqua Schultafellack + 10% Wasser

1 – 2 x Jansen Aqua Schultafellack unverdünnt

**Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.**

Beschreibbar mit:

- Mit allen handelsüblichen Wand- und Farbkreiden, weiß oder farbig.
- Schmincke Künstlerkreide Pastell
- edding Kreidemarkers 4095 im Farbton weiß

Durch den ein- oder zweimaligen Auftrag des Jansen Aqua Schultafellack erzielen Sie eine mit Kreide beschreibbare Oberfläche.

Die Oberflächenhärte ist aber nicht vergleichbar

mit einer Schultafel. Folglich kann es vorkommen, dass nach der

Reinigung ein leichter Schleier zurück bleibt. Es gibt sehr farbintensive Kreiden, die sich nicht mehr restlos entfernen lassen (Geisterschrift).Bitte vor Verwendung testen.

Auftragsarten:

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten einsetzen.

Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden.

Spritzen: mit max. 5 % Wasser verdünnen



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	5%	6 - 9	100%	S.4.1	gelb
Aircoat	5%	200 bar	2 bar	11/40	///
Airless	5%	230 bar	///	410	///

Pistolenfilter: Gelb (100 Masch)



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	130 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	310

Pistolenfilter: 100 Masch

Filterkontrolle alle 4 Arbeitsstunden

Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	5%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Reinigung der Werkzeuge:

Möglichst sofort mit Wasser. Bei längerem Gebrauch und Arbeitspausen zwischenreinigen. Farbe nicht antrocknen lassen. Zum Reinigen von bereits angetrocknetes Material eignet sich bestens Jansen SR-Plus (Reiniger aus der Spraydose)

Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat.A/d):  
130 g/l VOC (2010).  
Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.

---

**Kennzeichnung** Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.jansen.de](http://www.jansen.de) / [www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

---

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 11. Juli 2003 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

---

USt-IdNr.: DE147923895

**P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler**  
**Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28**

**Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien**  
**Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12**